

Pietra di Venezia®



Pavimentazione San Marco®



ORSAN

Pavimentazione San Marco®

The increasing necessity of reducing the energetic costs of binders production for building industry brings to the rediscovery, with a more advanced technological approach, some binders widely used at beginning of last century, but progressively dismissed when to the massive use of Portland cement started.

The production of Portland cement requires a lot of energy and per each ton of cement a release in the atmosphere of the same quantity of carbon dioxide (CO₂) is estimated.

Therefore, binders consuming less energy for their production will more and more used in a next future, covering a wide range of applications with benefit for the people and the environment.

The so called "magnesian cement" is part of the "ecologic" air-hardening binders having a reduced energetic requirement for its processing, which is estimated to consume, depending also to the location of the ore deposits, only the 20-40% of the energy spent to produce the same amount of Portland cement.

The main characteristic of the "magnesian cement" is the quick development of its mechanical resistance: more than 60% of the final value after 24 hours and 90% after 3 days.

Characteristics of San Marco Floor

- It is made of a particular binder which shows just after setting high mechanical resistance to compression and to abrasion.
- Its setting time is 6-8 hours, but after 24 hours only it shows a higher mechanical resistance than a self
- levelling mortar after 28 days, with a very good resistance to the abrasion.
- It is ecological due to the type of binder used and its production process
- Its slurry is slightly alkaline (pH 9.5-10), meanwhile the Portland cement slurries are strongly alkaline (pH higher than 11.5)
- The finished floor is antistatic, able to prevent or dissipate electrostatic charges.
- It is fireproof: the binder is classified as a refractory material
- It is totally free from common lime, Portland cement, hydraulic lime and gypsum.
- Its is not affected by any cracks for shrinkage, thanks to its slightly expansive setting.
- It is resistant to mineral oils and to aliphatic and aromatic solvents.
- It is easy to apply, manually or by machine.
- It could be dyed in mass with coloured oxides, also during the installation process
- It allows to create continuous floors of a very high aesthetic value.

CARATTERISTICHE

- Costituito da un particolare legante "aereo" in grado di sviluppare dopo la fase di indurimento resistenze meccaniche molto elevate sia a compressione che all'abrasione
- Pur essendo un prodotto a presa normale (6-8 ore) a 24 ore dalla posa raggiunge delle resistenze meccaniche superiori a quelle di un ottimo livellante cementizio dopo 28 giorni di maturazione (valido per la Pavimentazione SAN MARCO® a granulometria fine in quanto a maggior contenuto di legante), ed ha una ottima resistenza all'abrasione.
- Ecologico sia per la natura del legante che per il processo di produzione dello stesso.
- Il prodotto impastato è moderatamente alcalino, con pH 9,5-10, mentre i cementi hanno un pH maggiore di 11,5 (fortemente alcalino)
- Il pavimento realizzato è antistatico in grado perciò di disperdere ed impedire l'accumulo di cariche elettrostatiche
- Ininfiammabile; il legante appartiene alla classe dei refrattari
- Assolutamente privo di composti quali calce, cemento, calci idrauliche, gessi
- Non dà luogo a fessure da ritiro in quanto è un prodotto leggermente espansivo
- Resistente agli oli minerali, solventi alifatici ed aromatici
- Di facile applicazione anche meccanizzata
- Colorabile in massa con aggiunta di ossidi di vario colore anche direttamente nella fase di miscelazione
- Permette la realizzazione di pavimenti continui di notevole valore estetico.

Dieser venezianische Steinboden erstreckt sich monolithisch ohne Unterbrechung fugenlos von Raum zu Raum.

Durch die Kombination traditioneller Rohstoffe mit einem modernen Applikationsverfahren wird ein rein mineralischer Boden ohne jeden Zusatz organischer Stoffe verlegt.

Dank seiner überzeugenden Kennziffern für Harte, Abrieb oder Druckfestigkeit kommt der Boden nicht nur im Privatbereich, sondern auch bei hoher Beanspruchung, z.B. in Einkaufszentren, etc. zum Einsatz.

Dieser ökologisch, ästhetisch und technisch überzeugende Boden vereint die technischen Eigenschaften eines robusten Industriebodens mit den gestalterischen Möglichkeiten eines modernen Designbodens. Ästhetische Eigenschaften Der Boden kann fugenlos über hunderte von m² verlegt werden – nur bauseitig vorhandene Fugen müssen ausgebildet werden.

Der Boden ist frei von Schrumpfrissen, da er sich beim Trocknen leicht ausdehnt. Er bietet ein ruhiges, weitgehend homogenes Bild, das vielfältig modifiziert werden kann, z.B.

- durch Tönung mit mineralischen Oxyd-Pigmenten
- durch Zugabe beliebiger Materialien, wie Marmor, Holz, Glas,...
- durch mehrfarbige Gestaltungen oder
- vielfältige Applikationsvarianten.

Technische Eigenschaften

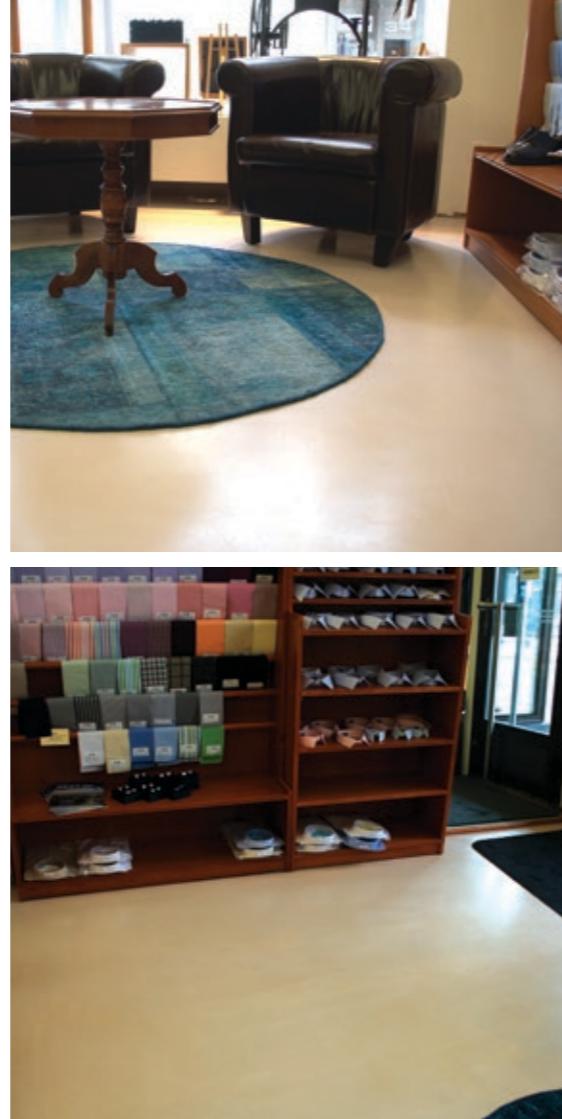
Die extrem hohe Verschleiß- und Druckfestigkeit ($\geq 65 \text{ N/mm}^2$) wird sehr schnell erreicht (60% nach 24 h / 90 % nach drei Tagen). Der fertige Boden ist antistatisch - also auch z.B. für Serverräume geeignet.

Der Boden ist nicht brennbar (stabil bis 800° C.) Er ist sehr widerstandsfähig gegenüber Mineralöl sowie aliphatischen und aromatischen Lösungsmitteln.

Er ist antibakteriell - und so auch für Arztpraxen oder Kliniken geeignet. Dank seiner monolithischen Eigenschaft wirkt er auch schalldämmend. Ökologische Eigenschaften

Der rein mineralische Boden enthält keine organischen Stoffe, keinen Gips, keinen Kalk und keinerlei Portland-Zement. Für die Produktion von Magnesit werden nur 20-40% der Energie benötigt, die für die Herstellung von Portland-Zement eingesetzt werden.

Der Boden ist nur leicht alkalisch (pH 9,5-10) verglichen mit dem hoch alkalischen Portland-Zement (pH $\geq 11,5$).











12



Pavimentazione San Marco®

PIETRA DI VENEZIA
ITALIA

ORSO

13













24



Pavimentazione San Marco®

PIETRA DI VENZA
ITALIA

ORSAN

25



ORSAN

Pavimentazione San Marco®





ORSAN INTERNATIONAL SRL

Sede e produzione:

Via Taglio Sinistro 61/l
30035 Mirano (VE) - Italy

Altro stabilimento produttivo:

Via Meucci, 5
30033 Noale (VE)
Tel. +39 041/5700969
Fax +39 041/5700977
www.orsan.it
info@orsan.it