

PAVIMENTO SAN MARCO® Fino/Grosso

**Finitura livellante
ecocompatibile ad
alta resistenza**

Caratteristiche

PAVIMENTO SAN MARCO® è un prodotto minerale bicomponente, ad elevata eco compatibilità, costituito da una appropriata miscela di ossidi di metalli alcalino-terrosi, inerti granulometricamente selezionati e additivi specifici che, mescolato con una soluzione acquosa di sali origina un impasto molto scorrevole, di facile lavorabilità e stendibilità. Ciò consente l'esecuzione di riporti a basso spessore che possiedono elevate resistenze meccaniche, alta resistenza all'usura ed assenza di fessurazioni da ritiro, tutte caratteristiche indispensabili per la realizzazione di funzionali e durevoli rivestimenti continui di pavimenti. **PAVIMENTO SAN MARCO®** dopo indurimento presenta una colorazione bianca leggermente giallina/rosata, ma può essere colorato con ossidi, paste coloranti o terre coloranti per ottenere l'aspetto cromatico desiderato.

PAVIMENTO SAN MARCO® si differenzia totalmente dagli altri prodotti per la realizzazione di pavimenti continui minerali per l'assenza totale di leganti idraulici o calci e gessi di qualsiasi natura, e pur essendo un prodotto a "presa normale" raggiunge in tempi brevi delle elevate caratteristiche meccaniche. Oltre ad essere un prodotto ecologico **PAVIMENTO SAN MARCO®** possiede caratteristiche antistatiche ed antibatteriche

Campi di applicazione

PAVIMENTO SAN MARCO® è un rivestimento decorativo adatto alla realizzazione di pavimentazioni interne, utilizzabile direttamente su sottofondi nuovi o resi idonei a ricevere il materiale. Il **PAVIMENTO SAN MARCO®** per le sue notevoli caratteristiche prestazionali ed estetiche trova impiego in appartamenti, showroom, uffici, negozi, centri commerciali, ristoranti, teatri, ecc.

Supporti idonei o resi idonei con specifico pretrattamento.

Massetti a legante cementizio, anidrite, calcestruzzo, ceramica, pavimenti in legno, pavimenti flottanti.

Preparazione dei supporti

I sottofondi devono essere asciutti, solidi e privi di polvere, e con presenza della barriera al vapore. Eliminare quindi tutte le parti incoerenti, tracce di vernici, cere, oli, ruggine e tracce di gesso. Le superfici a base cementizia che non sono sufficientemente solide devono essere asportate. Le superfici in calcestruzzo, specie quelle polverose o molto porose dovranno essere oggetto di fresatura o pallinatura, operando in modo da ritrovare il calcestruzzo sano. I sottofondi con caratteristiche meccaniche non adeguate, dovranno essere oggetto di consolidamento. Il supporto, in relazione alla tipologia dell'intervento, sarà quindi oggetto di primerizzazione con prodotti adeguati della **Linea PIETRA DI VENEZIA®**.

Modalità di impiego

Dopo aver atteso che siano maturati i tempi richiesti dal prodotto utilizzato per la preparazione del sottofondo si procederà alla stesura, miscelando i 2 componenti del **PAVIMENTO SAN MARCO®** senza alcuna aggiunta di inerti. Impastare pertanto **due** confezioni da **24 kg di PAVIMENTO SAN MARCO® fine Parte A** (un totale quindi di **48 kg**) con **una** confezione da **20 kg di PAVIMENTO SAN MARCO® Fine Parte B** versando prima il liquido (parte B) dopo una breve agitazione del secchio, in un contenitore in plastica di sufficiente capienza (almeno 50 litri) e poi , sotto agitazione, la polvere; miscelare con un miscelatore a basso numeri di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo e senza grumi. Lasciar riposare l'impasto per 1-2 minuti.

Nel caso dell'utilizzo del **PAVIMENTO SAN MARCO® grosso** impastare **due** confezioni da **25 kg di PAVIMENTO SAN MARCO® Grosso Parte A** (un totale quindi di **50 kg**) con **una** confezione da **18 kg di PAVIMENTO SAN MARCO® grosso Parte B** versando prima il liquido (parte B) dopo una breve agitazione del secchio, in un contenitore in plastica di sufficiente capienza (almeno 50 litri) e poi , sotto agitazione, la polvere; miscelare con un miscelatore a basso numeri di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo e senza grumi. Lasciar riposare l'impasto per 1-2 minuti.

Nella fase di miscelazione si potrà aggiungere del colorante, generalmente una miscela di ossidi di ferro, per ottenere un prodotto finale avente la colorazione desiderata. Nei periodi più caldi si addiziona al liquido della parte B prima della miscelazione, con additivo ritardante nella quantità richiesta.

Stendere **PAVIMENTO SAN MARCO®** sul supporto in una unica mano regolando lo spessore necessario con una racla metallica di dimensioni adeguate. Rifinire la superficie con rullo frangibolle e spatola liscia operando in modo consono.

Durante la maturazione si presentano sulla superficie del prodotto delle efflorescenze bianche, che saranno rimosse con carteggiatura a secco della superficie con pad adeguati.

Dopo almeno 3-4 giorni, il prodotto può essere levigato a macchina, a secco, con conseguente aspirazione dei residui della lavorazione, operando con una sequenza di grane crescenti sino al raggiungimento del grado di tessitura o lucido desiderato. Il pavimento, carteggiato o levigato, sarà oggetto di un ciclo di protezione con i prodotti di finitura della **Linea Pietra di Venezia®**.

Per maggiori dettagli consultare il manuale applicativo.

Dati tecnici ed applicativi

Aspetto Parte A	polvere di colore avorio (2 sacchi da kg 25)
Aspetto Parte B	liquido latteo (latta da kg 20 o kg 18)
Rapporto di miscelazione	
PAVIMENTO SAN MARCO® fine	A = 48 kg (2 sacchi) B= 20 kg (1 latta)
PAVIMENTO SAN MARCO® grosso	A = 50 kg (2 sacchi) B= 18 kg (1 latta)
Consumo medio per mm di spessore	2 kg/m ²
Tempo di vita dell'impasto (20°C)	30 minuti circa
Spessore minimo riportabile	5 mm
Tempo di miscelazione	2-3 minuti
Spessore massimo riportabile	10 mm
Temperatura d'impiego	+15 / +30 °C
Tempo di conservazione	12 mesi se mantenuto in ambiente asciutto e fresco in confezioni originali sigillate con temperature comprese fra + 5 / + 30°C. Teme il gelo.

Caratteristiche meccaniche	PAVIMENTO SAN MARCO® Fine	PAVIMENTO SAN MARCO® Grosso
Resistenza a compressione a 1 g UNI EN 13892-2; 2005	> 27 N/mm ²	> 22 N/mm ²
Resistenza a flessione a 1 g UNI EN 13892-2; 2005	> 8,5N/mm ²	> 6,5N/mm ²
Resistenza a compressione a 7 g UNI EN 13892-2; 2005	> 55 N/mm ²	> 40 N/mm ²
Resistenza a flessione a 7 g UNI EN 13892-2; 2005	> 10 N/mm ²	> 8,5N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 g UNI EN 13892-2; 2005	> 70 N/mm ²	> 59 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 g UNI EN 13892-2; 2005	> 12 N/mm ²	> 9,5N/mm ²
Modulo elastico UNI EN ISO 178	4850 MPa	4800 MPa
Resistenza all'usura (Taber) Mole H22 – 1000 giri-1000 g UNI EN ISO 5470-1	80 mg	160 mg
Resistenza elettrica UNI EN 1081 (Metodo A)	143 Mohm	143 Mohm
Resistenza allo scivolamento met. B. C. R. Oltre il limite previsto di $\mu > 0,40$ con ekoimpregnante 1	Cuoio asciutta $\mu > 0,45$ Gomma bagnata $\mu > 0,65$	Cuoio asciutta $\mu > 0,45$ Gomma bagnata $\mu > 0,65$
Reazione al fuoco: - piccola fiamma UNI 8457: 2010 - calore radiante UNI 9174: 2010	CLASSE 1	CLASSE 1

Avvertenze

- Applicare esclusivamente all'interno
- Utilizzare con temperature del prodotto, dell'ambiente e del supporto comprese tra 15 e 30°C; in caso contrario consultare il nostro Ufficio Tecnico
- Evitare che il pavimento finito sia posto a contatto con una fonte di persistente umidità o alla costante presenza di acqua
- Non applicare su supporti con possibilità di repentini raffreddamenti o gelo nelle 24 ore successive alla posa
- Non applicare su supporti surriscaldati
- Non aggiungere alcunché al prodotto, utilizzare così come fornito, salvo la quantità di quarzo indicata per la fase di preparazione, gli ossidi ed il ritardante
- Lavare con acqua gli attrezzi subito dopo l'uso
- Le indicazioni e le prescrizioni riportate in questo manuale pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche da parte dell'applicatore; pertanto prima di adoperare i prodotti, chi intende farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.
- Si raccomanda di fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata del manuale applicativo disponibile su richiesta, e delle schede tecniche disponibili sul sito o richiedendole direttamente alla ORSAN srl.

Resistenze meccaniche: le resistenze meccaniche, riportate in tabella, sono state ricavate da provini 4 x 4 x 16 cm, confezionati in laboratorio e maturati a 20° C e U.R. 90%. I dati pertanto possono variare se variano le condizioni di impasto e stagionatura.

N.B. I dati su riportati sono riferiti a prove di laboratorio ad umidità e temperatura costanti. Gli stessi possono variare in funzioni delle condizioni termometriche di cantiere.